

109年公務人員特種考試關務人員、身心障礙人員考試及
109年國軍上校以上軍官轉任公務人員考試試題

考試別：身心障礙人員考試

等別：四等考試

類科：機械工程

科目：機械製造學概要

考試時間：1 小時 30 分

座號：_____

※注意：(一)禁止使用電子計算器。

(二)不必抄題，作答時請將試題題號及答案依照順序寫在試卷上，於本試題上作答者，不予計分。

(三)本科目除專門名詞或數理公式外，應使用本國文字作答。

一、試比較砂模鑄造與殼模鑄造的優缺點。(25 分)

二、請說明溢料 (flash) 在壓印模鍛造 (impression-die forging) 中的功能。
(25 分)

三、請說明金屬切削刀具中正傾角 (positive rake angle) 與負傾角 (negative rake angle) 的不同。(25 分)

四、在深引伸 (deep drawing) 成形中，成耳或耳廓 (earing) 是圓杯引伸時會發生的缺陷。請說明何謂成耳？並說明其成因。(25 分)