

106年公務人員特種考試警察人員、一般警察
人員考試及106年特種考試交通事業鐵路
人員、退除役軍人轉任公務人員考試試題

代號：80560

全一頁

考試別：鐵路人員考試

等別：員級考試

類科別：機械工程

科目：機械製造學概要

考試時間：1 小時 30 分

座號：_____

※注意：(一)禁止使用電子計算器。

(二)不必抄題，作答時請將試題題號及答案依照順序寫在試卷上，於本試題上作答者，不予計分。

- 一、試述孔的精加工中搪磨 (honing)、搪孔 (boring) 及鉸孔 (reaming) 的差異性為何？
(20 分)
- 二、機械工廠中之安全規則可分為一般安全、人員安全、工具安全、機器安全等，試寫出五項較重要的人員安全規則。(20 分)
- 三、試述電化學加工法 (electrochemical machining, ECM) 的方法步驟、優缺點及其應用。(20 分)
- 四、鑄造加工通常被分成消散模鑄造 (expendable-mold casting) 及永久模鑄造 (permanent-pattern casting)，試述其優缺點及各有那幾種方法。(20 分)
- 五、試述在熱處理的步驟中退火 (annealing)、回火 (tempering) 及正常化 (normalizing) 的差異為何？(20 分)