

101年專門職業及技術人員高等考試建築師、技師、第2次
食品技師考試暨普通考試不動產經紀人、記帳士考試試題

代號：00810 全一頁

等 別：高等考試

類 科：機械工程技師

科 目：機械製造

考試時間：2 小時

座號：_____

※注意：(一)禁止使用電子計算器。

(二)不必抄題，作答時請將試題題號及答案依照順序寫在試卷上，於本試題上作答者，不予計分。

- 一、試說明刀具材料的硬度與熱硬度的差別及其與切削速度的關係。(20 分)
- 二、切削加工的材料去除機制有「延性破壞」和「脆性破壞」兩種，試從切削觀點說明其有何不同，並列舉 2 種方法說明如何使「脆性破壞」轉變為「延性破壞」。(20 分)
- 三、放電加工是模具製造的重要方法之一，試比較說明其材料去除機制及加工表面形態與切削加工有何不同？(20 分)
- 四、均壓是影響粉末燒結品質的重要因子，試說明冷均壓法(CIP)與熱均壓法(HIP)，並比較其優缺點。(20 分)
- 五、試比較電解加工與放電加工的優缺點，請列舉五項。(20 分)