

105 年第二次專門職業及技術人員高等考試中醫師考試分階段考試、
營養師、心理師、護理師、社會工作師考試、105 年專門職業及技術人員
高等考試法醫師、語言治療師、聽力師、牙體技術師考試試題

代號：2111
頁次：8-1

等 別：高等考試
類 科：牙體技術師
科 目：牙體技術學(二) (包括固定義齒技術學科目)
考試時間：1 小時

座號：_____

※注意：(一)本試題為單一選擇題，請選出一個正確或最適當的答案，複選作答者，該題不予計分。

(二)本科目共 80 題，每題 1.25 分，須用 2B 鉛筆在試卡上依題號清楚劃記，於本試題上作答者，不予計分。

(三)禁止使用電子計算器。

- 1 關於咬合壓力的敘述，下列何者錯誤？
(A)男性比女性的咬力大 (B)犬齒比小白齒的咬力大
(C)大白齒比犬齒的咬力大 (D)固定假牙比活動假牙的咬力大
- 2 關於橋體 (pontic) 與橋體底下組織的敘述，下列何者正確？
(A)兩者之間應保持有壓力的接觸
(B)製作牙模時，一定要將殘嵴表面的石膏切削掉，讓橋體 (pontic) 與橋體底下組織呈現主動式的接觸
(C)兩者接觸面積越小，可避免組織發炎與潰瘍
(D)兩者接觸面積越大，可增加牙橋的強度
- 3 前牙缺牙時，最常發生上顎殘嵴的高度與寬度的喪失，請問這是屬於第幾類的殘嵴變形缺陷 (ridge defects)？
(A)第一類 (B)第二類 (C)第三類 (D)第四類
- 4 下列何種復形物的支柱牙 (abutment tooth) 修形，所需修磨牙齒的齒質量最少？
(A)嵌體 (B)冠蓋體 (C)金屬陶瓷牙冠 (D)樹脂鑲面冠
- 5 關於瓷融金屬修復物 (PFM) 的支架設計，瓷與金屬交界的接合處 (joint) 幾度角最佳？
(A)30 度 (B)60 度 (C)90 度 (D)120 度
- 6 根據美國牙醫學會之分類，下列何種金合金最不適合應用於全鑄造牙冠或牙橋的復形物？
(A)Type I (B)Type II (C)Type III (D)Type IV
- 7 下列何者不是決定固定修復物其固位性 (retention) 足夠與否的考量因素？
(A)牙齒修形的幾何型態 (geometric morphotype) (B)修復物接觸面 (fitting surface) 的粗糙度
(C)牙冠與鄰接牙之近、遠心面接觸區面積的大小 (D)黏著劑的薄膜厚度 (film thickness)
- 8 牙冠的黏著劑 (dental cements) 中，下列何者的固持力最大？
(A)氧化鋅丁香油酚 (zinc oxide eugenol) (B)磷酸鋅 (zinc phosphate)
(C)玻璃離子體 (glass ionomer) (D)黏著性樹脂 (adhesive resin cement)
- 9 下列何種瓷融金屬修復物的專用合金，多次進瓷爐加熱後，會持續形成氧化層，其氧化層容易過厚且脆弱，進而影響金屬與瓷之間的鍵結強度？
(A)Ni-Cr (B)Pa-Ga (C)Pa-Ag (D)Au-Pd

- 10 下列鑄造用合金中，何者抗鏽力（tarnish resistance）最強？
(A)含金 59.5% (B)含金 27.6% (C)含金 77% (D)含金 5%
- 11 瓷融金屬修復物，其形成金屬結構時，需注意什麼？
(A)最好是呈凹面（concave surface）及圓面（round contour），能使得瓷有足夠的支撐，且可減少壓力（stress）的集中
(B)呈平滑表面（smooth surface），有利於瓷漿（porcelain slurry）能加在其乾燥的表面上
(C)瓷與金屬交界（metal ceramic junction）要明確，最好呈 90 度角
(D)金屬結構（metal substructure）要有足夠的厚度，通常貴金屬合金（noble metal alloy）至少 0.2 mm，基底金屬合金（base metal alloy）至少 0.3 mm
- 12 不透光陶瓷（opaque porcelain）的組成成分中，下列何者的折射率最小？
(A)長石 (B)石英 (C)氧化鋯 (D)氧化鈦
- 13 鑄造金屬時，如果鑄道（sprue）太細、太長或位置不正確，容易造成何種問題？
(A)粗糙表面（rough casting） (B)表面出現多樣的顆粒（multiple nodules）
(C)回壓孔洞（back pressure porosity） (D)回吸孔洞（suck back porosity）
- 14 有關理想包埋材的選擇，下列敘述何者正確？
(A)具備足夠的強度以抵抗鑄造時的力量
(B)材料應避免有「多孔性」，避免造成變形
(C)在高鑄造溫度下，有不穩定的化學特性
(D)為補償金屬冷卻所發生的收縮，包埋材料的膨脹（expansion）愈多愈好
- 15 石膏系（gypsum-bonded）包埋材，會有三種不同膨脹（expansion），分別是凝固（setting）、吸濕（hygroscopic）及熱（thermal）三種，那一種膨脹可藉由包埋材與水之間的水/粉比（water/powder ratio）來改變？
(A)凝固膨脹（setting expansion） (B)吸濕膨脹（hygroscopic expansion）
(C)熱膨脹（thermal expansion） (D)遲延膨脹（delayed expansion）
- 16 下列影響包埋材通氣性的敘述，何者錯誤？
(A)石膏系包埋材的通氣性比磷酸鹽包埋材更好 (B)混水比越大，通氣性較好
(C)材料顆粒越小，通氣性會減少 (D)材料顆粒越不均勻，通氣性會越高
- 17 下列三種合金材料的熔點由高至低的排序為何？
(A)Co-Cr > Pd-Ag > Au-Pt-Pd (B)Co-Cr > Au-Pt-Pd > Pd-Ag
(C)Au-Pt-Pd > Pd-Ag > Co-Cr (D)Pd-Ag > Co-Cr > Au-Pt-Pd
- 18 下列何者是金合金鑄造物的適當酸洗液？
(A)37%磷酸水溶液 (B)40%鹽酸水溶液 (C)25%稀硫酸水溶液 (D)30%氫氟酸水溶液
- 19 對於燒瓷前金屬冠表面處理的敘述，下列何者正確？
(A)金屬表面須拋光 (B)金屬表面以同方向磨成粗糙
(C)金屬表面以多方向（multidirection）磨成粗糙 (D)金屬表面塗上一層氧化層

- 20 燒瓷前的金屬冠表面處理，下列敘述何者錯誤？
(A)用超音波加清潔液震盪清潔 (B)用蒸氣噴槍清潔表面
(C)用 92%的酒精沖洗清潔 (D)用 70%異丙醇酒精 (isopropyl alcohol) 沖洗清潔
- 21 下列關於使用噴砂移除金屬表面雜質的敘述，何者最不適當？
(A)採用顆粒大小約 25~50 μm 的氧化鋁粉末 (B)使用噴砂機的壓力大約 75 psi
(C)每個地方大約噴 10 秒 (D)噴砂時要避免在邊緣 (margin) 處噴太久
- 22 橋體的金屬厚度會影響固定牙橋的剛性 (rigidity)，若將橋體的金屬厚度增加一倍，則彎曲量會變成多少？
(A)二分之一 (B)五分之一 (C)八分之一 (D)十分之一
- 23 下列那種方法可以提供最大的包埋材膨脹量？
(A)在鑄造環內放一層乾的內襯 (liner)
(B)在鑄造環內放一層濕的內襯 (liner)
(C)在鑄造環內放兩層濕的內襯 (liner)
(D)在鑄造環內放一層濕的內襯 (liner) 同時將灌好包埋材的鑄造環放在水浴中等候硬化
- 24 下列關於金屬鑄造冠的表面研磨與拋光技術，何者錯誤？
(A)研磨的方向交錯比較好
(B)研磨的速度最好約 1500 rpm
(C)以碳化矽磨椎 (carborundum point) 做最後拋光
(D)以矽磨椎 (silicone point) 修整齒頸部的邊緣
- 25 下列何種操作技巧會增加石膏系包埋材 (gypsum-bonded investment) 的膨脹量？
(A)攪拌時間久一點 (B)提高水/粉比
(C)儲存在乾燥的環境下等候包埋材硬化 (D)不要使用鑄造環內襯 (liner)
- 26 有關齒型修正的步驟，下列何者最適當？①將齒肉部石膏消除 ②在邊緣 (margin) 畫出邊緣線的標記
③塗上齒型空間劑 (die spacer) ④在邊緣塗上表面硬化劑
(A)①②③④ (B)①②④③ (C)①④③② (D)①③②④
- 27 下列三種製作分離齒型的材料 (die material)：①ADA 第四類石膏 ②ADA 第五類石膏 ③環氧樹脂 (epoxy resin)，在硬化後的體積變化，由大至小的排序何者正確？
(A)①②③ (B)③②① (C)②①③ (D)②③①
- 28 下列何者不是基底金屬 (base metal) 比金合金更難以鑄造的原因？
(A)比重太輕較不容易以離心鑄造法鑄造
(B)熔融溫度太高需要特殊包埋材
(C)熔融時容易與空氣中其他物質形成氧化物，而影響成品強度
(D)彈性係數較低，因此需要更厚的材料才能鑄造出來
- 29 下列何種處理無法增加牙冠的黏著劑空間？
(A)在支台齒上多塗一層齒型空間劑 (die spacer) (B)使用膨脹量較高的石膏灌模
(C)使用鑄造溫度較高的金屬 (D)在鑄造好的牙冠內面噴砂

- 30 根據 ADA 第 19 項規定：用來製作固定義齒所使用的石膏材料，必須要能夠重現多粗的線條才算精確？
(A) 20 μm (B) 50 μm (C) 100 μm (D) 200 μm
- 31 下列那類印模材可能會因為硬化時產生副產物，而不宜馬上倒石膏灌模？
(A) 藻膠 (alginate) (B) 聚醚橡膠 (polyether rubber)
(C) 硫化物橡膠 (polysulfide rubber) (D) 加成聚合型矽膠 (addition silicone)
- 32 下列那種印模材在硬化後最硬，而可能導致拆模時石膏破裂？
(A) 聚醚橡膠 (polyether rubber) (B) 硫化物橡膠 (polysulfide rubber)
(C) 聚縮合作用型 (condensation silicone) (D) 加成聚合型矽膠 (addition silicone)
- 33 下列關於環氧樹脂使用在製作固定義齒齒型 (die) 的敘述何者錯誤？
(A) 比石膏堅硬，耐磨損 (B) 硬化後會收縮，導致齒型較小
(C) 可灌注在任何印模材料上 (D) 硬化時間很長
- 34 下列何種消毒方法適用於所有印模材而不影響印模材的精確度？
(A) 浸泡於 2% 戊二醛 (glutaraldehyde) 中 10 分鐘
(B) 浸泡於 1:10 稀釋的市售含氯漂白水 10 分鐘
(C) 以 1:10 稀釋的市售含氯漂白水噴灑兩次後靜置 10 分鐘
(D) 以雙氧水噴灑兩次後靜置 10 分鐘
- 35 印模時，從患者口中取出後的第一個處理步驟，下列何者正確？
(A) 用水沖洗印模表面的唾液與血液 (B) 將印模吹乾後浸泡消毒藥水
(C) 將印模浸入雙氧水以除去血液 (D) 趕快灌製石膏模以免變形
- 36 採用樹脂個人牙托來印製固定義齒的模型時，下列敘述何者錯誤？
(A) 可以在上顎製作成 U 字形，以避免刺激到病人的硬腭而噁心想吐
(B) 應使厚度均勻且有 2~3 mm 厚度，以提供足夠的堅固程度以免變形
(C) 應製作較長的邊緣 (flange) 以印製出前庭 (vestibule) 與繫帶 (frenum) 的形狀
(D) 應先把牙模上的倒凹修正，以免無法從牙托取出石膏模
- 37 個人牙托中的何種設計，可以確保印製模型時，牙托內的印模材厚度均勻？
(A) 卡住口內前庭 (vestibule) 底部的牙托邊緣
(B) 製作個人牙托時利用石蠟 (paraffin wax) 將倒凹修正
(C) 個人牙托與齒列之間的均勻層石蠟與個人牙托上的突止點 (stopper)
(D) 長度適中的牙托把手
- 38 個人牙托所提供的印模材厚度大約為多少？
(A) 0.5~1 mm (B) 2~3 mm (C) 5~7 mm (D) 10~12 mm
- 39 磷酸鹽系包埋材 (phosphate-bonded investment) 中，結合劑 (binder) 有時會加入碳，但下列那一種合金不適合使用含碳的包埋材？
(A) 高金合金 (high gold alloy) (B) 鈀合金 (palladium alloy)
(C) 基底金屬合金 (base metal alloy) (D) 純金金屬 (pure gold)

- 40 磷酸鹽系（phosphate-bonded）包埋材與石膏系（gypsum-bonded）包埋材，最主要的不同是什麼？
(A)結合劑（binder）不同，磷酸鹽系（phosphate-bonded）包埋材是由磷酸銨（ammonium phosphate compound）加入氧化鉀（potassium oxide）當成結合劑（binder）
(B)熔蠟溫度（burnout temperatures）在高溫，約 1000℃時仍非常穩定
(C)不能經由改變水/粉比（water/powder ratio）來改變凝固膨脹（setting expansion）
(D)磷酸鹽系包埋材調拌時，會使用特殊專用液來混合包埋粉
- 41 在鑄造環（casting ring）內放置內襯（liner）時，下列內襯的邊緣與鑄造環的邊緣之距離何者最適當？
(A)兩者距離為 0 (B)內襯的邊緣低於鑄造環邊緣約 2~3 mm
(C)內襯的邊緣低於鑄造環邊緣約 1~2 cm (D)內襯的邊緣高於鑄造環邊緣約 1 mm
- 42 使用火焰吹管（blow pipe）熔解金屬時，最好利用火焰的那一部分以得到最佳鑄造物？
(A)未燃燒帶 (B)燃燒帶 (C)還原帶 (D)氧化帶
- 43 下列何者是鈦銀合金鑄造物的適當酸洗液？
(A)37%磷酸水溶液 (B)50%鹽酸水溶液 (C)15%稀硫酸水溶液 (D)55%氫氟酸水溶液
- 44 製作固定義齒使用之個人牙托時，牙托的邊緣與邊緣牙齦線（gingival margin line）的關係應該是：
(A)與邊緣牙齦線齊
(B)沒有蓋住邊緣牙齦線（離邊緣牙齦線約 3~5 mm）
(C)蓋住邊緣牙齦線〔比邊緣牙齦線往前庭（vestibule）底部延伸 3~5 mm〕
(D)蓋住邊緣牙齦線且幾乎接觸到前庭（vestibule）底部
- 45 關於瓷融金屬修復物（PFM），下列何種處理方法，無法增加金屬與瓷之間的鍵結強度？
(A)以酸蝕的處理法，控制金屬氧化層的厚度
(B)以超音波震盪加上 70%的異丙基乙醇來清洗金屬
(C)金屬表面使用碳鋼磨針，並以相同方向研磨金屬
(D)金屬表面使用氧化鋁進行噴砂處理
- 46 瓷融金屬修復物的支架鑄造物在陶瓷燒烤的高溫過程中，會出現尺寸形變，下列敘述何者錯誤？
(A)冶金機制可能造成的形變
(B)鑄造過程中可能造成的形變
(C)氧化過程中，鑄造物釋放出殘存應力而造成形變
(D)基底金屬在高溫燒瓷處理時，容易釋放出應力並造成形變
- 47 下列瓷鑲面用合金（alloy for porcelain veneering），何者的密度值最大？
(A)Au-Pt-Pd (B)Au-Pd-Ag (C)Au-Pd (D)Pd-Cu-Ga
- 48 下列何種固定贗復物的固位力（retention）與抵抗力最佳？
(A)7/8 冠 (B)冠蓋體 (C)嵌體 (D)全鑄造牙冠
- 49 全金屬鑄造冠產生鱗狀裂隙鑄造失敗的原因，下列何者錯誤？
(A)包埋材過低的水/粉比 (B)鑄模摔落
(C)加熱速度過快 (D)蠟型太靠近包埋材的邊緣

- 50 一般適用於瓷融金屬修復物（PFM）的牙科專用合金，其熱膨脹係數值的範圍大約為何？
(A) $13.0 \sim 14.0 \times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$ (B) $13.5 \sim 14.5 \times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$
(C) $14.0 \sim 15.0 \times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$ (D) $14.5 \sim 15.5 \times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$
- 51 下列那一項因素不會影響支柱牙與牙冠修復物間的維持力？
(A)製作冠心的材質 (B)軸壁的傾斜度 (C)支柱牙的表面積 (D)支柱牙的高度
- 52 瓷融金屬修復物（PFM）專用貴金屬中，經除氣（degassing）處理後，產生氧化層之主要成分，下列何者錯誤？
(A)錫（Sn） (B)銦（In） (C)錳（Mn） (D)鐵（Fe）
- 53 為了避免破裂，瓷鑲面的瓷厚度最多不可超過多少 mm？
(A)0.5 (B)1.0 (C)1.5 (D)2.0
- 54 下列何種包埋材適用於包埋製作瓷融金屬修復物（PFM）的金屬支架部分？
(A)石膏鍵結包埋材（gypsum-bonded investment） (B)磷酸鍵結包埋材（phosphate-bonded investment）
(C)矽鍵結包埋材（silica-bonded investment） (D)氧化鋯鍵結包埋材（zirconia-bonded investment）
- 55 瓷融金屬冠在臨床上使用後破裂，下列何者不是破裂的主要原因？
(A)不透光層太厚 (B)支架設計不良
(C)金屬修型不良 (D)咬合點太靠近瓷與金屬交界處
- 56 下列何種修復物容易造成根管治療後之支柱牙的根柱-冠心的毀損？
(A)全鑄造牙冠 (B)金屬陶瓷牙冠 (C)MOD 嵌體 (D)遠心懸臂式牙橋
- 57 根據研究數據顯示，下列何種形態的根柱，其固持力最佳？
(A)有螺紋的根柱 (B)平行的光滑面根柱 (C)錐形的根柱 (D)圓形的根柱
- 58 下顎後牙區設計衛生型（sanitary）橋體（pontic），至少需距離殘嵴多少空間，才能夠方便維持牙橋區的清潔？
(A)1.0 mm (B)1.5 mm (C)2.0 mm (D)3.5 mm
- 59 下列何種橋體最容易造成牙周組織發炎與牙菌斑的堆積？
(A)卵型（ovate） (B)馬鞍型（saddle）
(C)圓錐型（conical） (D)改良式嵴疊型（modified ridge-lap）
- 60 基於牙橋（bridge）強度上的考量，下列何種類型的橋體（pontic）不適合使用全樹脂材料來製作？
(A)卵型（ovate） (B)圓錐型（conical）
(C)衛生型（sanitary） (D)改良式嵴疊型（modified ridge-lap）
- 61 下列最適合設計在上顎前牙部位的橋體（pontic）為何種類型？
(A)衛生型（sanitary） (B)圓錐型（conical）
(C)卵型（ovate） (D)改良式嵴疊型（modified ridge-lap）
- 62 瓷片狀鑲面（porcelain laminate veneers）適合應用於下列何種病人？
(A)會夜間磨牙的患者 (B)高蛀牙率的患者
(C)口腔衛生習慣差的患者 (D)前牙有變色與受損的患者

- 63 使用於瓷融金屬修復物的瓷材中，那一項成分能提供較高的熱膨脹（thermal expansion），來平衡金屬與瓷之間不同的熱膨脹？
(A)白榴石（leucite） (B)石英（quartz） (C)長石（feldspar） (D)二氧化矽（silica）
- 64 下列那一種牙科瓷，無法在 Cerec CAD/CAM 系統中使用？
(A)VITA Mark II (B)In-Ceram Alumina
(C)IPS Empress 2 (D)ProCad
- 65 下列何種機械處理陶瓷（machined ceramics），是以白榴石（leucite）為主要的晶相？
(A)VITA Mark II (B)ProCad
(C)In-Ceram Alumina (D)In-Ceram Spinell
- 66 氧化鋯陶瓷（zirconia ceramics）是屬於何種牙科陶瓷？
(A)機械處理陶瓷（machined ceramics） (B)脫套鑄陶瓷（slip-cast ceramics）
(C)熱壓陶瓷（heat-pressed ceramics） (D)機械及燒結陶瓷（machined and sintered ceramics）
- 67 微細裂（microcracks）易發生在下列那一種牙科瓷上？
(A)以白榴石（leucite）為主的牙科瓷 (B)以長石（feldspar）為主的牙科瓷
(C)以氧化鋁（alumina）為主的牙科瓷 (D)以氧化鋯（zirconia）為主的牙科瓷
- 68 強化牙科瓷的方法很多種，下列何者正確？
(A)氧化鋯陶瓷（zirconia ceramics）是利用應力導致變形（stress-induced transformation）
(B)長石陶瓷（feldspathic porcelain）是利用結晶加強（crystalline reinforcement）
(C)白榴石陶瓷（leucite ceramics）是利用化學加強（chemical strengthening）
(D)不同方式均適用於所有的牙科瓷
- 69 有很多方法可以增加牙科用瓷的強度，下列那一種方法除外？
(A)結晶加強（crystalline reinforcement） (B)化學加強（chemical strengthening）
(C)物理加強（physical strengthening） (D)應力導致變形（stress-induced transformation）
- 70 製造缺陷（fabrication defect）會使牙科瓷產生多孔性，為減少其發生，建議燒結（sintering）過程在真空中烘烤，這樣的過程可使多孔性的比例由 5.6 體積百分比（volume percent）降至多少？
(A)2.8 (B)1.4 (C)0.7 (D)0.56
- 71 加入 Alumina 可增加瓷的強度，McLean 將此特性應用於瓷粉，在不透明冠心（opaque inner core）瓷粉中加入多少比例的 Alumina 可提高其強度？
(A)25% (B)30% (C)40% (D)50%
- 72 有關釉化（glazing）的敘述，下列何者正確？
(A)表面上釉（surface glazing）或原物釉化（self glazing）都可加強瓷的強度
(B)高溫下添加表面釉（surface glaze），會形成高膨脹表面層（high-expansion surface layer），增加其強度
(C)高溫下添加表面釉（surface glaze），會形成低膨脹表面層（low-expansion surface layer），增加其強度
(D)冷卻後，高膨脹表面層（high-expansion surface layer）會在瓷表面產生張力（tension）來降低裂紋（flaw）的深度與寬度

- 73 顏色較暗的牙齒，在選擇全瓷修復物時，下列那一種較合適？
(A) In-Ceram (B) IPS Empress (C) Finesse (D) Cerinate
- 74 下列那一種不是熱壓型瓷（heat-pressed ceramics）？
(A) IPS Empress (B) In-Ceram (C) Optimal (D) Cerpress
- 75 比色過程中，有關理想光源的敘述，何者正確？
(A) 太陽光比其他光源較優，因其有穩定的特性
(B) 光源的色溫應為 D65 較常用
(C) 顏色排序指標（color rendering index, CRI）應小於 90°
(D) 牙科診療室的光源強度（intensity）應足夠，維持在 28 lux，牙科技工室則在 18~28 lux
- 76 有關黃金比例，下列敘述何者錯誤？
(A) 黃金比例是 1.618：1（長分段：短分段）
(B) 黃金比例可應用在上顎前牙區域側門齒與犬齒寬度之間的比例
(C) 上顎門齒長度與寬度的理想比例為 75%至 78%
(D) 上顎門齒的長度，並不會影響黃金比例，也不會影響美觀
- 77 使用 Vita Lumin Vacuum 比色板（shade guide）比色時，先後順序為何？
(A) 色相（hue）→色度（chroma）→明度（value）
(B) 色度（chroma）→色相（hue）→明度（value）
(C) 明度（value）→色相（hue）→色度（chroma）
(D) 色相（hue）→明度（value）→色度（chroma）
- 78 牙科美學中，討論「Balance」時美觀的理論是什麼？
(A) 牙齒正中線（dental midline）與顏面正中線（facial midline）需一致
(B) 門齒斜隙形狀（incisal embrasure form）並不影響美觀
(C) 門齒角度（incisal angulation）往遠心偏 3 度較美觀
(D) 門齒角度（incisal angulation）往近心偏 6 度較美觀
- 79 全鑄造牙冠支柱牙的軸壁（axial wall），修磨成幾度的錐度時，能提供最好的固持力？
(A) 20 度 (B) 12 度 (C) 14 度 (D) 6 度
- 80 有關目視顏色配對（visual shade matching）的指標（guideline）中，那一項錯誤？
(A) 光源平衡穩定，周圍環境合宜
(B) 與病患之間的合宜距離是 25 cm
(C) 病患牙齒應先清潔乾淨且吹乾，以避免影響比色的準確度
(D) 比色時一次不要超過 5 秒，如需要多次重複比色，中間需要讓眼睛休息