

等 別：四等考試

類 科：機械工程

科 目：機械製造學概要

考試時間：1 小時 30 分

座號：_____

※注意：(一)禁止使用電子計算器。

(二)不必抄題，作答時請將試題題號及答案依照順序寫在試卷上，於本試題上作答者，不予計分。

一、簡述影響金屬切削性的材料性質有那些？（15 分）

二、試列舉 5 種不同的傳統機械切削加工法。（20 分）

三、何謂連續鑄造？有什麼優點？（15 分）

四、簡述金屬冷作加工時，冷作加工量對材料結晶缺陷和機械性質的影響。（20 分）

五、簡述金屬板材點焊的焊接步驟。（15 分）

六、簡述粉末冶金製程中燒結的主要目的。（15 分）