

106年公務人員特種考試外交領事人員及外交行政
人員、民航人員、稅務人員及原住民族考試試題

代號：71470

全一頁

考試別：原住民族特考

等別：三等考試

類科組：機械工程

科目：機械製造學（包括機械材料）

考試時間：2 小時

座號：_____

※注意：(一)禁止使用電子計算器。

(二)不必抄題，作答時請將試題題號及答案依照順序寫在試卷上，於本試題上作答者，不予計分。

(三)請以黑色鋼筆或原子筆在申論試卷上作答。

(四)本科目除專門名詞或數理公式外，應使用本國文字作答。

一、試說明使用衝擊試驗量測金屬衝擊值的試驗流程。(15 分)

二、試說明鑽削的加工目的與流程。(15 分)

三、試說明下列那一種加工法最適合用來製造鋁門窗的鋁材：鑄造、擠製或鍛造，並說明你選擇的理由。(20 分)

四、試列舉相較於砂模鑄造，金屬模鑄造的優點。(15 分)

五、試說明下列那一種銲接法最適合用來製造相機的金屬零組件：電阻銲、電弧銲或雷射銲接，並說明你選擇的理由。(20 分)

六、試說明超音波加工的原理與流程。(15 分)