

112年公務、關務人員升官等考試、112年
交通事業鐵路、港務人員升資考試試題

等 級：士級晉佐級

類科(別)：技術類(選試機具維修與作業安全)－港務

科 目：機具維修與作業安全

考試時間：1小時30分

座號：_____

※注意：(一)禁止使用電子計算器。

(二)不必抄題，作答時請將試題題號及答案依照順序寫在試卷上，於本試題上作答者，不予計分。

(三)本科目除專門名詞或數理公式外，應使用本國文字作答。

一、在機具維修過程中，發現該機具的維修說明書之某一顆螺絲的螺紋規格為 M30×3.5：

(一)請詳細說明上述螺紋規格(M30×3.5)中，符號 M、數字 30 與數字 3.5 所表達的意思。(15 分)

(二)如果需要使用螺絲攻在機具某一部位製作出上述螺紋，則必須先用鑽頭鑽一個孔，請問應選擇直徑為那種尺寸的鑽頭？如何計算？請詳述。(5 分)

二、基於起重吊掛作業的安全性考量，如果鋼索有那四種情形，就不可以使用，請詳述。(20 分)

三、關於固定式起重機，了解結構承載荷重種類對於增進操作安全有很大助益，請問固定式起重機的結構承載荷重種類主要有那七種類型？請詳述。(35 分)

四、於機具維修過程中，如果螺栓頭斷裂，螺栓仍在螺紋孔中，請問可採取什麼樣的方法將斷頭螺栓取出？請列出五種方法，並詳述。(25 分)