

類 科：工業工程

科 目：生產計畫與管制概要

考試時間：1 小時 30 分

座號：_____

※注意：(一)禁止使用電子計算器。

(二)不必抄題，作答時請將試題題號及答案依照順序寫在試卷上，於本試題上作答者，不予計分。

(三)本科目除專門名詞或數理公式外，應使用本國文字作答。

- 一、某工廠有 6 項工作等待排序，每項工作均須依相同順序，流經兩個機器（先加工機、後檢驗機）。工時（以小時計）如下表。請為此 6 項工作排序，以滿足最短總完工時間，並繪製完整的甘特圖。（25 分）

工作	加工機	檢驗機
A	1	3
B	6	5
C	7	8
D	4	9
E	13	3
F	5	2

- 二、請詳述預測流程的步驟。舉一公部門機關的預測需求為例，說明如何依此預測流程的步驟進行，並使用適當的預測技術，擬一數值範例詳細說明之。（25 分）

- 三、詳述「延遲差異化」的目的與達成方法，並舉一食品產業為例，說明延遲差異化可能的應用情境。（25 分）

- 四、請詳述「生產力」之定義。舉一例（包括數值範例）詳細說明之。（25 分）